

**423800, РТ, г. Набережные Челны, Промкомзона, главный корпус завода двигателей, Генеральный директор Поляков А.Ю., 8(8552) 37-17-05, 37-17-88, 37-17-88, zck@cammins.com**  
(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя 1650142011	Код работодателя по ОКПО 95428634	Код органа государственной власти по ОКОГУ 4210011	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД 29.10.1	Код территории по ОКТМО 92730000001
--------------------------------	--------------------------------------	---	---	--

### Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

**Таблица 1**

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	-	30	-	4	2	24	-	-	-
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	64	-	4	4	56	-	-	-
из них женщин	-	4	-	3	1	-	-	-	-
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	-
из них инвалидов	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)		
		Химический	Биологический	Физическое воздействие	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующее излучение	Ионизирующее излучение	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условия труда	Итоговый класс (подкласс) условия труда с учетом эффективного								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
<b>Служба производства, Цех сборки двигателей</b>																									
59	наладчика оборудования металлопокрытия и окраски (5 разряда)	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет	
276	маляра (5 разряда)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	да	
284	слесаря механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	
288	слесаря механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	
<b>Служба директора по информационным технологиям, Отдел технической поддержки и сопровождения системного администратора</b>																									
435	системного администратора	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
<b>Служба закупок и логистики, Отдел управления поставками</b>																									
436	ведущего специалиста по закупкам вспомогательных материалов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
<b>Служба закупок и логистики, Отдел планирования</b>																									
437	ведущего специалиста по планированию	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
<b>Служба производства, Отдел технологического сопровождения производства</b>																									
438	инженера-технолога	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Измерительная лаборатория</b>																									
439	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4-5 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Участок обработки картера маховика, операция 10/20/30-40/50-75</b>																									
440	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (5 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	
441	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Участок обработки головки блока цилиндров, операция 10/20/30-40-50-60/70-80-90/100/110/120/125, 130</b>																									
442	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4-5 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Участок обработки головки блока цилиндров, операция 10/20, 30, 40</b>																									

443	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Участок обработки головки блока цилиндров, операция 50, 60/70</b>																			
444	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Участок обработки головки блока цилиндров, операция 80</b>																			
445	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Участок обработки головки блока цилиндров, операция 90/100/120/125</b>																			
446	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Участок обработки головки блока цилиндров, операция 130</b>																			
447	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Участок обработки головки блока цилиндров, операции 10-14-20,30-40,50-60,65-75,77-80-90, 100-105-110, 120,140-145-150,155-160-170</b>																			
448	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (5 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, операция 10-30, 40-55</b>																			
449	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
450	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Участок обработки блока цилиндров, операция 10-14-20</b>																			
451	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, операция 30-40</b>																			
452	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, операция 50-60</b>																			
453	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, операция 65-75</b>																			
454	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, операция 77-80-90</b>																			
455	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	2	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, операция 100-105-110</b>																			
456	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, операция 120</b>																			
457	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, операция 130-133</b>																			
458	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	3.1	-	2	-	-	2	-	2	3.2	-	3.2	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет

Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Участок обработки блока цилиндров, операция 140-145-150																		
459	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	2	-	-	2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет
Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, Участок обработки блока цилиндров, операция 155-160-170																		
460	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	2	-	-	2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет

Дата составления: 08.02.2021

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

*Шарафуллина А.Ф.* (подпись) \_\_\_\_\_ Шарифуллина А.Ф. (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_  
(должность)

*26.02.2021* (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

*Зарипова Ю.В.* (подпись) \_\_\_\_\_ Зарипова Ю.В. (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_  
(должность) *Директор по персоналу и организационному развитию*

*Лобова Т.В.* (подпись) \_\_\_\_\_ Лобова Т.В. (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_  
(должность) *Руководитель службы внутреннего контроля*

*Киплюк В.В.* (подпись) \_\_\_\_\_ Киплюк В.В. (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_  
(должность) *Руководитель службы производства*

*Шаринова Э.Л.* (подпись) \_\_\_\_\_ Шарипова Э.Л. (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_  
(должность) *Ведущий специалист по охране труда и окружающей среды*

*Базыгин С.В.* (подпись) \_\_\_\_\_ Базыгин С.В. (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_  
(должность)

*26.02.2021* (дата)

*26.02.2021* (дата)

*26.02.2021* (дата)

*26.02.2021* (дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3795 (№ в реестре экспертов)

08.02.2021 (дата)

**423800, РТ, г. Набережные Челны, Промкомзона, главный корпус завода двигателей, Генеральный директор Поляков А.Ю., 8(8552) 37-17-05, 37-17-88, zck@cammins.com**  
(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя 1650142011	Код работодателя по ОКПО 95428634	Код органа государственной власти по ОКОГУ 4210011	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД 29.10.1	Код территории по ОКТМО 927300000001
--------------------------------	--------------------------------------	---	---	---

**ПЕРЕЧЕНЬ  
рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда**

№ карты	1	2	3	4	5	6	7
	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении	
	<b>Служба производства, Цех сборки двигателей</b>						
56	наладчика оборудования металлопокрытия и окраски (5 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н .				

1	2	3	4	5	6	7
276	маляра (5 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н .			
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров, операция 130-133</b>						
458	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н .			

Дата составления: 08.02.2021

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

*Руководитель службы по развитию и сертификации систем*

*Шарафуллина*

*Шарафуллина А.Ф.*

*26.02.2021*

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

*Директор по персоналу и организационному развитию*

*[Подпись]*

*Зарипова Ю.В.*

*26.02.2021*

*Руководитель службы внутреннего контроля*

*[Подпись]*

*Лобова Т.В.*

*26.02.2021*

*Руководитель службы производства*

*[Подпись]*

*Кинлокс В.В.*

*26.02.2021*

*Ведущий специалист по охране труда и окружающей среды*

*[Подпись]*

*Шарипова Э.Л.*

*26.02.2021*

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

*3795*

*[Подпись]*

*Базыгин С.В.*

*08.02.2021*

