

**423800, РТ, г. Набережные Челны, Промкомзона, главный корпус завода двигателей, Генеральный директор Поляков А.Ю., 8(8552) 37-17-05, 37-17-88, zck@kamina-diesel.ru**  
(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя 1650142011	Код работодателя по ОКПО 95428634	Код органа государственной власти по ОКОВУ 4210011	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД 29.10.1	Код территории по ОКТМО 92730000001
--------------------------------	--------------------------------------	---	---	--

### Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

**Таблица 1**

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)								
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1				класс 2		класс 3		класс 4
			3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
Рабочие места (ед.)	-	18	-	7	1	10	-	-	-		
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	30	-	9	1	20	-	-	-		
из них женщин	-	4	-	4	-	-	-	-	-		
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
из них инвалидов	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																						
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
<b>Служба производства, Цех обработки блока цилиндров.</b>																								
449	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Служба закупок и логистики, Отдел развития поставщиков</b>																								
515	ведущего специалиста по развитию поставщиков	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Служба директора по персоналу и организационному развитию</b>																								
516	ведущего специалиста по работе с персоналом	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Отдел технологического сопровождения производства</b>																								
517	ведущего инженера-технолога	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех производства колленчатого вала.</b>																								
518	заместителя начальника цеха	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
519	мастера	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
520	распределителя работ (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех производства колленчатого вала, операции 10/140.</b>																								
521	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4-5 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	да	нет	нет
<b>Служба производства, Цех производства колленчатого вала, операции 20, 30, 120, 40, 50.</b>																								
522	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4-5 разряда)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	да	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех производства колленчатого вала, операции 60, 70, 80.</b>																								
523	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4-5 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех производства колленчатого вала, операции 100-1, 100-2, 110/150, 155.</b>																								
524	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4-5 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет
<b>Служба производства, Цех производства колленчатого вала, операции 160, 170, 180, 190, 200.</b>																								
525	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4-5 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет

Служба производства. Цех производства колленчатого вала, операции 10/140																						
526	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	2	-	2	3.2	-	3.2	-	3.2	-	Да (не менее 4%)	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Служба производства. Цех производства колленчатого вала, операции 20, 30, 120.																						
527	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	2	-	2	-	2	-	2	-	2	3.2	-	3.2	-	3.2	-	Да (не менее 4%)	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Служба производства. Цех производства колленчатого вала, операции 40, 50.																						
528	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	3.1	-	2	-	2	-	2	-	2	3.2	-	3.2	-	3.2	-	Да (не менее 4%)	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Служба производства. Цех производства колленчатого вала. Измерительная лаборатория, операции 45, 130, 175, 160, 170, 180, 190, 200																						
529	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (5 разряда)	2	-	2	-	2	-	2	-	2	3.2	-	3.2	-	3.2	-	Да (не менее 4%)	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
Служба производства. Цех производства колленчатого вала. Измерительная лаборатория, операции 45, 130, 175.																						
530	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (5 разряда)	2	-	2	-	2	-	2	-	2	3.1	-	3.1	-	3.1	-	Да (не менее 4%)	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Служба закупок и логистики. Отдел складской логистики. Инструментальная кладовая (Цех производства колленчатого вала)																						
531	кладовщика	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления:

05.09.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Руководитель службы по развитию и сертификации систем

(должность)



Шрафуллина А.Ф.

(Ф.И.О.)

14.09.2022

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по персоналу и организационному развитию

(должность)



Зарипова Ю.В.

(Ф.И.О.)

14.09.2022

(дата)

Руководитель службы внутреннего контроля

(должность)



Лобова Т.В.

(Ф.И.О.)

12.09.2022

(дата)

Руководитель службы производства

(должность)



Киплокс В.В.

(Ф.И.О.)

12.09.2022

(дата)

Ведущий специалист по охране труда

(должность)



Шариьева Э.Л.

(Ф.И.О.)

14.09.2022

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3795

(№ в реестре экспертов)



Базвыгин С.В.

(Ф.И.О.)

05.09.2022

(дата)

**423800, РТ, г. Набережные Челны, Промкомзона, главный корпус завода двигателей, Генеральный директор Поляков А.Ю., 8(8552) 37-17-05, 37-17-88, zsk@kama-diesel.ru**  
(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650142011	95428634	4210011	29.10.1	92730000001

### ПЕРЕЧЕНЬ рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

№ кар-ты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
<b>Служба производства, Цех производства коленчатого вала, операции 20, 30, 120, 40, 50</b>						
522	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4-5 разряда)	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции.	Соответствие требованиям Приложений №№ 1, 10 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 3н.			
<b>Служба производства, Цех производства коленчатого вала, операции 40, 50</b>						
528	оператора станков с программным управлением (3-4 разряда)	Применение специальных сертифицированных средств индивидуальной защиты органов дыхания, рационализация рабочего места, проверка эффективности и усовершенствование систем вентиляции.	Соответствие требованиям Приложений №№ 1, 10 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 3н.			

Дата составления:

05.09.2022

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Руководитель службы по развитию и сертификации систем

*Шарафуддина А.Ф.*

Шарафуддина А.Ф.  
(Ф.И.О.)

18.09.2022  
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по персоналу и организационному развитию

*Зарипова Ю.В.*

Зарипова Ю.В.  
(Ф.И.О.)

18.09.2022  
(дата)

Руководитель службы внутреннего контроля

*Лобова Т.В.*

Лобова Т.В.  
(Ф.И.О.)

12.09.2022  
(дата)

Руководитель службы производства

*Килмакс В.В.*

Килмакс В.В.  
(Ф.И.О.)

12.09.2022  
(дата)

Ведущий специалист по охране труда

*Шарипова Э.Л.*

Шарипова Э.Л.  
(Ф.И.О.)

12.09.2022  
(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3795

*Базыгин С.В.*

Базыгин С.В.  
(Ф.И.О.)

05.09.2022  
(дата)

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

(Ф.И.О.)

(дата)