

ЗАО «КАММИНЗ КАМА»

(полное наименование работодателя)

423800, РТ, г. Набережные Челны, Промкомзона, главный корпус завода двигателей, Генеральный директор Поляков А.Ю., 8(8552) 37-17-05, 37-17-88, zck@cummins.com

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650142011	95428634	4210011	29.10.1	92730000001

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда**Таблица 1**

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	-	50	-	6	9	35	-	-	-
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	-	53	-	6	11	36	-	-	-
из них женщин	-	4	-	3	1	-	-	-	-
из них лиц в возрасте до 18 лет	-	-	-	-	-	-	-	-	-
из них инвалидов	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)	
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Служба технического директора, Участок внешних ремонтов и аудита качества двигателей																								
107	контролера материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий (4 разряда)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
Служба производства, Измерительная лаборатория																								
121	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (5 разряда)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
122	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (5 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет
Служба производства, Цех сборки двигателей																								
276	маляра (5 разряда)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	да
Служба производства, Цех обработки блоков цилиндров																								
347	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет
348	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (5 разряда)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
Служба закупок и логистики, Отдел управления поставками																								
359	водителя-экспедитора	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
Группа обеспечения деятельности офиса																								
372	водителя-экспедитора	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
Служба технического директора, Участок внешних ремонтов и аудита качества двигателей																								
406	контролера материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий (4 разряда)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет
Служба закупок и логистики, Инструментальная кладовая																								
407	кладовщика	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба закупок и логистики, Участок приёмки, отгрузки и напольного транспорта																								
408	водителя погрузчика	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет

Служба технического директора, Отдел конструкторского сопровождения двигателя																									
409	специалиста по спецификациям	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба производства, Отдел технологического сопровождения производства																									
410	ведущего инженера-технолога по механической обработке	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба производства, Цех сборки двигателей																									
411	слесаря механосборочных работ (3 разряда)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Служба производства, Цех обработки блоков цилиндров																									
412	мастера	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
413	распределителя работ (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
414.1, 414.2А, 414.3А, 414.4А, 414.5А, 414.6А, 414.7А, 414.8А, 414.9А, 414.10А	оператора станков с программным управлением (3 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет	
415.1, 415.2А, 415.3А, 415.4А, 415.5А, 415.6А, 415.7А, 415.8А	оператора станков с программным управлением (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет	
416.1, 416.2А, 416.3А, 416.4А	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет	
417.1, 417.2А, 417.3А, 417.4А	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (5 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет	
Служба производства, Измерительная лаборатория																									
418	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (5 разряда)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	да (не менее 4%)	нет	нет	нет	нет	нет	нет	
Служба производства, Цех обработки блоков цилиндров																									
419	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4 разряда)	2	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет	
420.1, 420.2А, 420.3А	оператора станков с программным управлением (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет	нет	

421	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет
422	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (5 разряда)	2	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет
423	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4 разряда)	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	2	3.2	-	3.2	-	да (не менее 4%)	да	нет	нет	нет	нет

Дата составления:

01.07.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Руководитель службы по развитию и сертификации систем

(должность)



(подпись)

Шарафуллина А.Ф.

(Ф.И.О.)

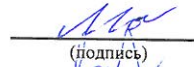
08.07.19

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

И.о. Директор по персоналу и организационному развитию

(должность)



(подпись)

Зарипова Ю.В.

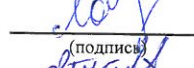
(Ф.И.О.)

01.07.19

(дата)

Руководитель службы внутреннего контроля

(должность)



(подпись)

Лобова Т.В.

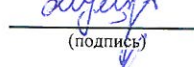
(Ф.И.О.)

08.07.19

(дата)

Технический директор

(должность)



(подпись)

Бут А.А.

(Ф.И.О.)

08.07.2019

(дата)

Ведущий специалист по охране труда и окружающей среды

(должность)



(подпись)

Рева Е.Б.

(Ф.И.О.)

08.07.2019

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3795

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Базыгин С.В.

(Ф.И.О.)

01.07.2019

(дата)

ЗАО «КАММИНЗ КАМА»

(полное наименование работодателя)

423800, РТ, г. Набережные Челны, Промкомзона, главный корпус завода двигателей, Генеральный директор Поляков А.Ю., 8(8552) 37-17-05, 37-17-88, zck@cummins.com

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
1650142011	95428634	4210011	29.10.1	92730000001

**ПЕРЕЧЕНЬ
рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда**

№ карты	Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
Служба технического директора, Участок внешних ремонтов и аудита качества двигателей						
107	контролера материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий (4 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н (с изменениями на 14 ноября 2016 года).			
Служба производства, Цех сборки двигателей						

1	2	3	4	5	6	7
276	маляра (5 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н (с изменениями на 14 ноября 2016 года).			
Служба технического директора, Участок внешних ремонтов и аудита качества двигателей						
406	контролера материалов, металлов, полуфабрикатов и изделий (4 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н (с изменениями на 14 ноября 2016 года).			
Служба производства, Цех обработки блоков цилиндров						

1	2	3	4	5	6	7
419	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (4 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н (с изменениями на 14 ноября 2016 года).			
422	наладчика станков и манипуляторов с программным управлением (5 разряда)	Уменьшение уровня шума следующими возможными методами: своевременное устранение неисправностей, увеличивающих шум при работе оборудования; постоянный контроль креплений движущихся частей машин и механизмов, проверка состояния амортизационных прокладок, смазки; своевременное проведение профилактики и ремонта оборудования; применение звукоизоляционных экранов, звукопоглощающих покрытий, глушителей шума; выбор рациональных режимов труда и отдыха, сокращение времени нахождения в условиях повышенного уровня шума, применение средств индивидуальной защиты.	Соответствие требованиям Приложения № 11 к Методике проведения специальной оценки условий труда, утвержденной приказом Минтруда России от 24.01.2014 № 33н (с изменениями на 14 ноября 2016 года).			

Дата составления: 01.07.2019